



## PROJEKTINFORMATION



# Prüfkörperprüfstand

AUTOMATISIERTE MESS- UND PRÜFSYSTEME  
MONTAGETECHNIK  
SONDERBEARBEITUNGSMASCHINEN  
SOFTWARE-ENTWICKLUNG  
LOHNFERTIGUNG

## Allgemeine Informationen:

Bei dieser speziell ausgelegten Prüfanlage handelt es sich um ein System zur Prüfung von Elastomer-Prüfstöpfen verschiedener Härtegrade. Der Maschinentisch besteht aus einem Gestell in Stahl-Schweiß-Ausführung mit einer stabilen Tischplatte. Auf dem Tisch ist eine Klimakammer mit beidseitiger Durchführung befestigt. Dies ermöglicht den Anbau der Antriebsseite sowie der Messeite außerhalb der Temperierkammer. Dadurch werden Temperatur- und Alterungseinflüsse (z.B. Kondenswasser) vermieden.



Drehmoment:	hier 120 Nm bzw. 180 Nm
Verdrehwinkel:	bis zu $\pm 360^\circ$ geprüft
Prüftemperatur:	von $-50^\circ\text{C}$ bis $+150^\circ\text{C}$
Abkühlgeschwindigkeit:	0,5 K/min
Aufheizgeschwindigkeit:	im Mittel 5 K/min
Die Prüfraumgröße beträgt:	ca. 650 ltr.

Das Regelsystem ermöglicht eine geregelte Belastung des Prüflings. Geregelt wird die Prüfprozedur mit einer Softwarelösung aus dem Hause FGB, mit welcher Lebensdauerversuche nach DIN 53513 realisiert werden können. In diesem Softwarepaket sind alle Prüfabläufe sowie die entsprechenden Auswertungen enthalten.



Fertigungsgerätebau  
Adolf Steinbach GmbH & Co. KG  
Strahlunger Straße | 97616 Salz  
Telefon: +49 (0) 9771 6168-0  
Telefax: +49 (0) 9771 6168-19  
[www.fgb-steinbach.de](http://www.fgb-steinbach.de)  
E-Mail: [info@fgb-steinbach.de](mailto:info@fgb-steinbach.de)