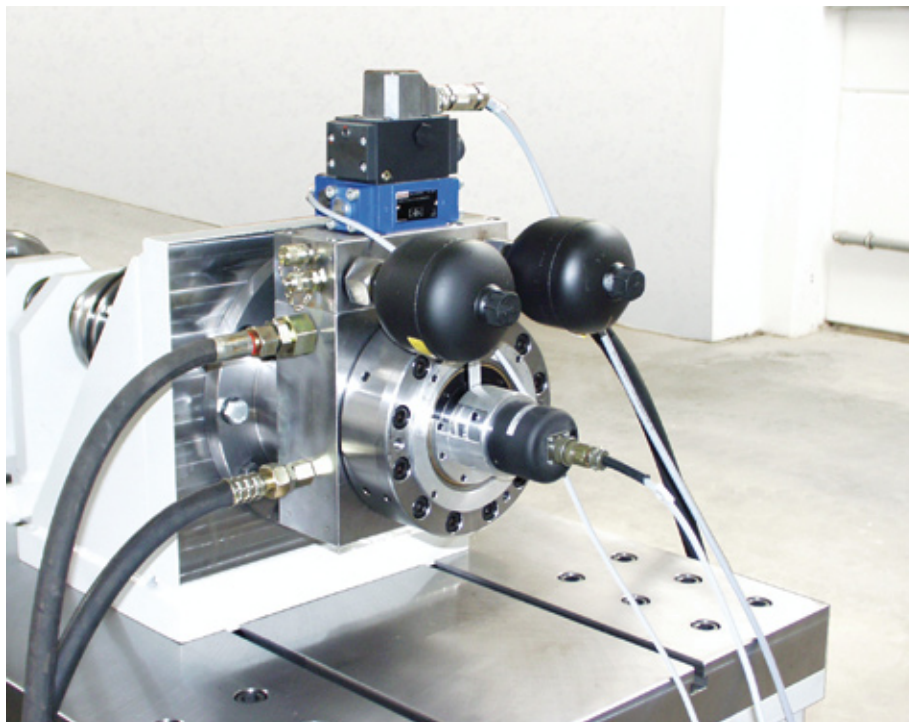




## P R O D U K T D A T E N B L A T T



# Servohydraulische Drehantriebe

AUTOMATISIERTE MESS- UND PRÜFSYSTEME  
MONTAGETECHNIK  
SONDERBEARBEITUNGSMASCHINEN  
SOFTWARE-ENTWICKLUNG  
LOHNFERTIGUNG

## Allgemeine Informationen:

Servohydraulische Drehantriebe werden zur Anregung von Bauteilen und kompletten Testaufbauten mit statischen und dynamischen Prüfkräften eingesetzt. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden und um höchste Nachfahrenauigkeit zu erzielen, werden die Drehantriebe standardmäßig mit hydrostatischen Radial- und Axiallagern ausgerüstet. Durch diese spezielle Lagerung werden Standzeit und Frequenzverhalten der Drehantriebe wesentlich verbessert.



statisches Torsionsmoment:	von 500 bis 32 KNm
Dauerbetriebsdruck maximal:	280 bar
Schwenkwinkel maximal:	± 60 Grad
Nutzbarer Schwenkwinkel:	± 55 Grad
Endlagendämpfung:	± 5 Grad

### Serienmäßig werden die servohydraulischen Drehantriebe mit folgendem Zubehör ausgerüstet:

- Aufbaublock für Servoventile
- Servoventile nach Wunsch 2- oder 3-stufig, diverse Hersteller nach Absprache
- Glättungsspeicher im Vor- und Rücklauf
- an der Drehwelle montiertes Drehwinkelmeßsystem (analog/digital)
- Vorbereitung für den Aufbau von Differenzdruckaufnehmern

### Besondere Merkmale:

- hydrostatische Taschenlagerung (radial / axial) der Rotorwelle
- integriertes Drehwinkelmeßsystem
- optische Drehwinkelanzeige



Fertigungsgerätebau  
Adolf Steinbach GmbH & Co. KG  
Strahlunger Straße | 97616 Salz  
Telefon: +49 (0) 9771 6168-0  
Telefax: +49 (0) 9771 6168-19  
www.fgb-steinbach.de  
E-Mail: info@fgb-steinbach.de